



WISSEN,
DAS ANKOMMT.

Leseprobe zum Download



Liebe Besucherinnen und Besucher unserer Homepage,

tagtäglich müssen Sie wichtige Entscheidungen treffen, Mitarbeiter führen oder sich technischen Herausforderungen stellen. Dazu brauchen Sie verlässliche Informationen, direkt einsetzbare Arbeitshilfen und Tipps aus der Praxis.

Es ist unser Ziel, Ihnen genau das zu liefern. Dafür steht seit mehr als 25 Jahren die FORUM VERLAG HERKERT GMBH.

Zusammen mit Fachexperten und Praktikern entwickeln wir unser Portfolio ständig weiter, basierend auf Ihren speziellen Bedürfnissen.

Überzeugen Sie sich selbst von der Aktualität und vom hohen Praxisnutzen unseres Angebots.

Falls Sie noch nähere Informationen wünschen oder gleich über die Homepage bestellen möchten, klicken Sie einfach auf den Button „In den Warenkorb“ oder wenden sich bitte direkt an:

FORUM VERLAG HERKERT GMBH

Mandichostr. 18

86504 Merching

Telefon: 08233 / 381-123

Telefax: 08233 / 381-222

E-Mail: service@forum-verlag.com

www.forum-verlag.com

Instandhaltung von Maschinen

5/4

Die heutigen Anforderungen an die Produktivität und die technische Verfügbarkeit von Maschinen setzen eine effektive Instandhaltung voraus.

Der Betreiber sollte im Rahmen seiner Gefährdungsbeurteilung die Instandhaltungsaufgaben im Maschinensystem systematisch und umfassend analysieren. In den §§ 10-11 der Betriebssicherheitsverordnung hat der Gesetzgeber die erforderlichen Maßnahmen aufgeführt. Die Betrachtung von zyklisch notwendigen Instandhaltungsaufgaben und möglichen Szenarien für Störungen sollte unter Berücksichtigung der Betriebsanleitung erfolgen, und daraus sollten die Risiken für das Instandhaltungspersonal abgeleitet werden.

Gefährdungsbeurteilung von Instandhaltungsaufgaben

Instandhalter unterliegen oft besonderen Risiken, die im normalen Produktionsprozess eine untergeordnete Rolle spielen. Gerade in Situationen, wenn Störungen an der Maschine zu schnellem Handeln zwingen und u. U. die regulären Schutzeinrichtungen zur Störungssuche zeitweise außer Funktion gesetzt werden müssen, sind besondere Schutzmaßnahmen zum Schutz des Instandhaltungspersonals unbedingt notwendig.

Besondere Risiken

Diese Erkenntnisse sollten dem Hersteller Richtschnur sein, neben den Anforderungen aus der Maschinenrichtlinie auch die Anforderungen des Betreibers zu berücksichtigen und die Instandhaltbarkeit der Maschine optimal auszuführen.

Anforderungen aus der Maschinenrichtlinie bezüglich der Instandhaltung von Maschinen können der nachfolgenden Checkliste entnommen werden.

Anforderungen aus der MRL

Nr.	Stichwort	Was ist zu beachten?	Anh.1 MRL	berücksichtigt	
				ja	nein
1.	Beleuchtung	Sind Maschinenbereiche, die ein häufiges Warten erfordern, mit einer geeigneten Beleuchtung versehen?	1.1.4	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2.	Bruchrisiko beim Betrieb	Ist in der Betriebsanleitung angegeben, welche Inspektionen und Wartungsarbeiten in welchen Abständen aus Sicherheitsgründen durchzuführen sind?	1.3.2	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
3.	Wartungsstellen	Ist sichergestellt, dass Anzeigen, Einrichtungen, Messpunkte o. Ä. außerhalb der Gefahrenbereiche angeordnet sind?	1.6.1	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
4.	Stillstand der Maschine	Wurde berücksichtigt, dass Instandhaltungs-, Einricht- und Reinigungsarbeiten bei stillgesetzter Maschine ausgeführt werden können?	1.6.1	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
5.	Automatische Maschine	Ist sichergestellt, dass bei automatischen und vergleichbaren Maschinen eine Schnittstelle zum Anschluss einer Fehlerdiagnoseeinrichtung vorgesehen ist?	1.6.1	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
6.	Wechsel von Teilen an automatischen Maschinen	Ist gewährleistet, dass häufig zu wechselnde Teile an automatischen Maschinen einfach und gefahrlos demontiert und montiert werden können?	1.6.1	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

Erreichbarkeit für den Bediener

Darüber hinaus gilt es weiterhin, alle Stellen, die für den Betrieb, das Einrichten und die Instandhaltung der Maschine zugänglich sein müssen, so auszubilden, dass sie sicher und gefahrlos erreicht werden können.

Das Geschick des Konstrukteurs sollte sich nicht nur darauf beschränken, eine Maschine für den Normal-

betrieb sicher zu gestalten, sondern auch den Fall zu bedenken, dass in die gut funktionierende Maschine u. U. störungsbedingt manuell eingegriffen werden muss.



WISSEN,
DAS ANKOMMT.

Bestellmöglichkeiten



Die neue Betriebs-sicherheits-verordnung

Für weitere Produktinformationen oder zum Bestellen hilft Ihnen unser Kundenservice gerne weiter:

Kundenservice

☎ **Telefon: 08233 / 381-123**

✉ **E-Mail: service@forum-verlag.com**

Oder nutzen Sie bequem die Informations- und Bestellmöglichkeiten zu diesem Produkt in unserem Online-Shop:

Internet

🌐 **<http://www.forum-verlag.com/details/index/id/5880>**